

Hypertherm®

MAXPRO200®

LongLife® hava ve oksijen plazma kesim sistemi



En yüksek düzeyde verimlilik, Kolay çalıştırma, Güvenilir performans

MAXPRO200



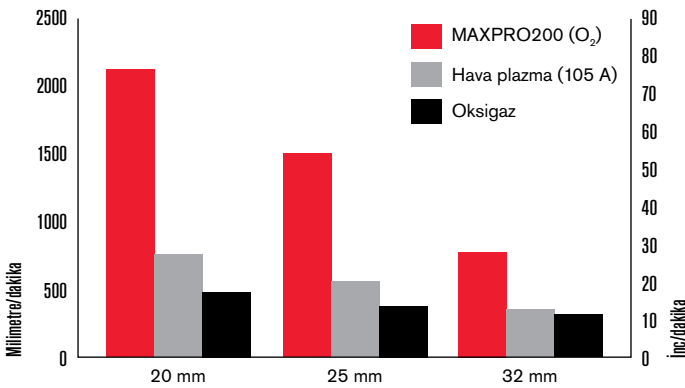
MAXPRO200 plazma kesme sistemi, hava veya oksijen plazma gazıyla etkileyici kesim hızlarına, tutarlı kesim kalitesine ve sıra dışı sarf malzemesi ömrüne sahiptir. Kolay çalıştırma için optimize hale getirilmiş kesme parametreleri tek bir adımla otomatik olarak ayarlanır ve kontrol edilir. Ağır hizmette kullanılmak, çok çeşitli sektörel uygulamalarda yüksek mekanize ve elde kesme ve oluk açma kapasitesi sunmak üzere imal edilmiş olan MAXPRO200, güvenilir performans sunar.

En yüksek düzeyde verimlilik

MAXPRO200, en üst düzeyde verimlilik için yüksek kesim hızlarını ve hızlı işlem değiştirebilmeyi bir araya getirir.

- Sınıfının en iyisi yüksek kesim hızları saatte daha fazla parça bitirmesi sağlar.
- %100 devrede kalacak şekilde imal edildiği için en zorlayıcı üretim ortamlarına uygundur.
- Otomatik ayarlarla, aletsiz kablolarla ve çabuk ayrılabilir torçlarla kesme, oluk açma işlemleri, mekanize ve manuel işlemler arasında hızlı geçiş yapılabilir.

Yüksek kesim hızları = maksimum verimlilik



Kolay çalıştırma

Hava ve oksijen plazma kesmede kendi sınıfı içinde en kolay plazma sistemi; kurulumu kolay, çalıştırması kolay ve performansı en iyi hale getirmek kolay.

- Sezgisel tek adımlı arayüzü ve otomatik gaz kontrolü operatör müdahalesine gerek kalmadan tutarlı sonuçlar üretir.



- Geliştirilmiş diyagnostikler arıza tespitini ve servisi basitleştirir.
- Opsiyonel seri iletişim sistemin tamamen CNC' den kontrol edilebilmesini sağlar.

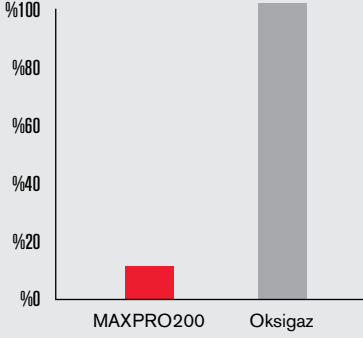
Üstün kesim teknolojisine geçin

MAXPRO200 ve oksigaz

En yüksek düzeyde verimlilik için yaklaşık 7 kat daha iyi kesme hızları ve delme süreleri.

- 50 mm'ye kadar parçalarda, parça başı maliyeti belirgin derecede düşürür.
- Yüksek maliyetli ikincil işlemleri asgari düzeye indirmek için daha az çapak, daha az eğrilme görülür ve ısıdan etkilenen bölge daha küçüktür.
- Siyah sacda, paslanmaz çelikte, alüminyumda ve istifli, boyalı veya paslı metalde kesme veya oluk açma esnekliğini artırır.
- Oksigaz kesim için kullanılan son derece yanıcı bir gaz olan asetilen kullanımıyla ilgili siyah sac kesme güvenliğini artırır.

Metre başı on kez daha düşük maliyet



Düşük işletim maliyeti

Sıra dışı sarf malzemesi ömrü ve tutarlı performans daha ekonomik sonuçlar sunar.

- Daha az güç harcarak daha fazlasını elde edin: Patentli sarf malzemesi tasarımları, daha düşük amper düzeyleri kullanarak sınıfının en iyisi kesme hızları ve sağlam üretim delmesi sağlar.
- Üstün kesim kalitesi ve tutarlılığı ikincil işlemlere ayrılan bütçeyi en düşük seviyeye indirir.
- LongLife®, CoolFlow™ ve TrueFlow™ dahil geliştirilmiş sarf malzemesi teknolojileri sarf malzemesi ömrünü ciddi oranda artırarak parça başı maliyeti azaltır.



Güvenilir performans

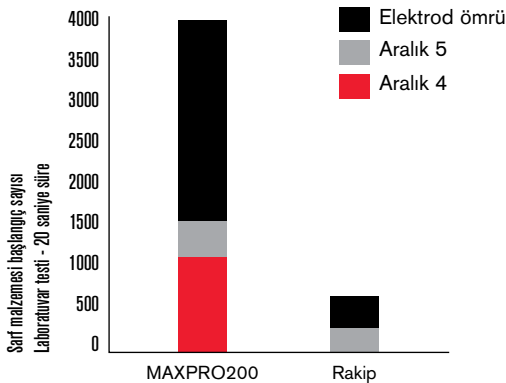
En zorlayıcı kesim ortamlarında yüksek güvenilirlik sağlaması için HyPerformance® HPRXD® ürün ailesiyle aynı ispatlanmış tasarım süreci kullanılarak tasarlanmış ve üretilmiştir.

- Geliştirme sırasında Hypertherm sistemleri, zorlu çalışma koşullarında yıllarca kullanıma eşdeğer çok sıkı güvenilirlik testi prosedürlerine dayanır.
- MAXPRO200, pazardaki diğer sistemlerle kıyaslandığında yarı yarıya daha az sayıda iç parça ile üretilmiştir. Parça sayısının az olması güvenilirliği ve servis imkanını artırır.
- Başlangıçta ve kesme işlemi süresince kesintisiz olarak otomatikman kendiliğinden diyagnostik gerçekleştirilir.

Daha uzun sarf malzemesi ömrü = daha ekonomik

12 mm siyah sac

200 A Hava/Hava, 30 m kablo



MAXPRO200
65° manuel torç

MAXPRO200
90° manuel torç

MAXPRO200 düz
makine torcu

MAXPRO200 çabuk
ayrılabilir makine torcu



Özellikler

Giriş gerilimleri	200/208 VAC, 3-fazlı, 50 Hz, 108/104 A 220 VAC, 3-fazlı, 50-60 Hz, 98 A 240 VAC, 3-fazlı, 60 Hz, 90 A 380 VAC, 3-fazlı, 50 Hz, 57 A 400 VAC, CE, 3-fazlı, 50-60 Hz, 54 A 415 VAC, CE, 3-fazlı, 50 Hz, 52 A 440 VAC, 3-fazlı, 50-60 Hz, 49 A 480 VAC, 3-fazlı, 60 Hz, 45 A 600 VAC, 3-fazlı, 60 Hz, 36 A
Çıkış gerilimi	50-165 VDC
Maksimum çıkış akımı	200 A
Devrede kalma değerleri	33 kW, 40 °C'de %100
Çalışma sıcaklığı	-10 °C ila 40 °C
Güç faktörü	33 kW çıkışta 0,98
Maksimum açık devre gerilimi (OCV)	360 VDC
Boyutlar	102 cm Y, 69 cm G, 105 cm D
Ağırlık	335 kg
Gaz kaynağı	Hava, O ₂ , N ₂
Plazma gazı	Hava, N ₂
Muhafaza gazı	6,2 +/- 0,7 bar
Kaynak gazı basıncı	



Manuel torç ve oluk açma

- Yıkım, ayıklama ve diğer ağır işlere uygun kesme talepleri için 75 mm'ye kadar kesme kapasiteli 200 amp manuel torç.
- Sürükleyerek kesme sarf malzemeleri bir çizgi ya da şablonun izlenmesini kolaylaştırır.
- Siyah sac üzerinde 18,7 kg/sa'e kadar talaş kaldırma hızı.
- Plazma oluk açma, çok sayıda talaş kaldırma uygulaması için bilemenin veya karbon ark oluk açmanın yerine geçebilir. Plazma oluk açma, bilemeden daha etkili olduğu gibi karbon ark oluk açmadan daha az parazit ve duman üretir ve karbon kontaminasyonu kaynaklı metalürjik sorunların neden olduğu tehlikeleri önler.

Çalıştırma verileri

Neredeyse çapaksız kesme kapasitesi – siyah sac

Üretim delme kapasitesi – siyah sac

Koparma* – siyah sac

Bevel – 200 amp sarf malzemeleri desteği 45° bevel kapasitesi

20 mm (¾ inç)

32 mm (1¼ inç)

75 mm (3 inç)

Malzeme	Akım (amp)	Kalınlık (mm)	Ortalama kesim hızı (mm/dk.)	Kalınlık (inç)	Ortalama kesim hızı (inç/dk.)
Siyah sac					
Hava plazma	50	1	8050	20 GA	325
Hava muhafaza		3	3760	0.135	110
Hava plazma	130	6	3865	¼	150
Hava muhafaza		12	2045	1/2	75
Hava plazma	200	6	4885	¼	190
Hava muhafaza		12	2794	½	110
		20	1415	¾	60
		25	940	1	35
		32	630	1¼	25
		50	215	2	8
O ₂ plazma	50	1	6775	20 GA	270
Hava muhafaza		3	3650	0.135	130
O ₂ plazma	130	6	3925	¼	150
Hava muhafaza		12	2200	½	80
O ₂ plazma	200	6	6210	¼	235
Hava muhafaza		12	3415	½	130
		20	1920	¾	80
		25	1430	1	55
		32	805	1¼	32
		50	270	2	10
Paslanmaz çelik					
N ₂ plazma	200	12	2260	½	80
N ₂ muhafaza		20	1190	¾	50
Hava plazma	200	12	3320	½	120
Hava muhafaza		20	1440	¾	60

* Düşük kesim kalitesiyle yaklaşık 125 mm/dk.'da koparabilecek kalınlık. Koparma kalınlığında kesim nadiren yapılmalıdır.

Cut with confidence

- Hypertherm ISO 9001: 2000 onaylıdır.
- Hypertherm'in tam sistem garantisi, torç ve kablolar için bir yıl ve diğer sistem parçalarının tamamı için iki yıl tam kapsam sunar.
- Hypertherm'in plazma güç kaynakları, %90 veya daha yüksek enerji tasarrufu değerleri ve 0,98'lere varan güç faktörleriyle sektörde öncü enerji tasarrufu ve verimlilik sunar. Son derece yüksek enerji tasarrufu, uzun sarf malzemesi ömrü ve yalın üretim işlemleri daha az doğal kaynak tüketimine yol açmakta ve çevresel etkiyi en aza indirmektedir.



www.hypertherm.com adresini ziyaret ederek daha fazla bilgi edinin.

Hypertherm, MAX, LongLife, CoolFlow, TrueFlow, HyPerformance ve HPR, Hypertherm Inc.'nin ticari markalarıdır ve Amerika Birleşik Devletleri ve/veya diğer ülkelerde tescilli olabilirler. Diğer tüm ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.

Hypertherm'in uzun süreden beri benimsediği temel değerlerden biri çevresel etkimizi asgari düzeye indirmeye odaklanmaktır. Bu, bizim başarımız ve müşterilerimizin başarısı için kritik bir öneme sahiptir. Daha iyi bir çevre dostu haline gelmek için sürekli çaba gösteriyoruz. Bu, büyük bir ciddiyetle ele aldığımız bir süreçtir.



© 8/2016 Hypertherm Inc. Revizyon 2
87089N Türkçe / Turkish

Hypertherm
SHAPING POSSIBILITY™

